

Техническое задание к гофролоткам				
<p>Ящик из гофрированного картона должен быть предназначен для упаковки транспортировки и хранения яблок. Для склеивания слоев гофрированного картона должны применяться клеи, допущенные в пищевой промышленности органами Роспотребнадзора. Запрещено использование металлических скрепок и клеев на силикатной основе. Линии сгиба (рилевки) должны иметь прокатку, четкую по всей длине, а также быть взаимно перпендикулярными и обеспечивать формирование ящиков с заданными внутренними размерами. Гофроящик должен обладать необходимой жесткостью, влагонепрочностью, износостойкостью и достаточными амортизационными свойствами для качественной эксплуатации. Специальные требования: При складировании гофрокартона сверху паллет укрыт дополнительным листом картона. Каждый паллет должен быть упакован стрейч-пленкой. Гофролоток 5-ти слойный из первичной целлюлозы, марки П-35, профиль гофры "ВЕ", .</p> <p>Поставляемый товар по качеству должен соответствовать ГОСТу, ТУ и пр., сопровождаться сертификатом соответствия или удостоверением качества, в зависимости от требований, предъявляемых к данному виду товаров, а так же обеспечивать предусмотренную производителем функциональность;</p>				
ДЗК	АО "Трудовое"	АО "Трудовое"	АО "Трудовое"	
Наименование гофроящика	Бурый с печатью фрукты для Х5 (автомат)	Бурый обезличенный (автомат)	Бурый (самосборный)	
РАЗМЕРЫ				
Внутренние размеры лотка, мм				
Длина	595	595	394	
Ширина	387	387	394	
Высота	175	175	236	
Размеры лотка -раскрой				
Максимальная длина	1 048	1 048	966	
Максимальная ширина	734	734	872	
Норма загрузки в еврофуру (13,6 м.) готовой продукции	1 452	1 452	1 782	
Норма загрузки в еврофуру (13,6 м.) раскроя лотка, шт.	14 850	14 850	16 500	
Количество ящиков на поддоне, шт.	420-450	420-450	450-500	
Рабочий объем, дм.куб.	39,1	39,1		
Рабочая вместимость в навал, кг.	до 15 кг.	до 15 кг.	до 15 кг.	
Рабочая вместимость с альвеолой, кг	до 13 кг.	до 13 кг.		
Рабочая нагрузка на 1 ящик (на углы картона)				
Стойкость лотка на 1 кг. продукции				
Упаковка на европоддоны 1200*800, Да/Нет	Да	Да	Да	
Вес изделия, грамм	700-800	700-800	700-800	
ХАРАКТЕРИСТИКИ КАРТОНА				
Картон , ГОСТ или ТУ				
Цвет картона (бурый, белый, светлый)	Бурый	Бурый	Бурый	
Марка картона	П-35	П-35	П-34	
Форма профиля, СЕ,ВЕ,СВ,ВВ	5,2 мм	5,2 мм	5,2 мм	
Допустимое изменение толщина профиля +/-,мм	0,2	0,2	0,2	
Содержание целлюлозы в целлюлозном слое, %	не менее -80%	не менее -80%	не менее -20%	
Количество слоёв	5	5	5	
Требования к составу каждого слоя, начиная с внешнего				
1-ый слой. Внешний наружный слой	Состав слоя	Целлюлоза	Целлюлоза	Вторсырье
	Граммаж слоя, гм/кв.м.	не менее 170 гр.	не менее 170 гр.	не менее 170 гр.
2-ой слой. Внутренний слой микрогофра	Состав слоя	Целлюлоза	Целлюлоза	Вторсырье
	Граммаж слоя, гм/кв.м.	не менее 140 гр.	не менее 140 гр.	не менее 140 гр.
3-ий слой. Внутренний слой картон	Состав слоя	Целлюлоза или Вторсырье	Целлюлоза или Вторсырье	Целлюлоза или Вторсырье
	Граммаж слоя, гм/кв.м.	Целлюлозный слой -не менее 170 гр., если слой из вторсырья то -не менее 200 гр.	Целлюлозный слой -не менее 170 гр., если слой из вторсырья то -не менее 200 гр.	Целлюлозный слой -не менее 170 гр.
4-ый слой. Внутренний слой микрогофра	Состав слоя	Целлюлоза	Целлюлоза	Вторсырье
	Граммаж слоя, гм/кв.м.	не менее 140 гр.	не менее 140 гр.	не менее 140 гр.
5-ый слой. Внешний внутренний слой. Картон	Состав слоя	Целлюлоза	Целлюлоза	Вторсырье
	Граммаж слоя, гм/кв.м.	170-200 гр.	170-200 гр.	170-200 гр.
Наличие в клее гидрофобной добавки		не обязательно	не обязательно	не обязательно
Пропитка (клеяка) слоя		не обязательно	не обязательно	не обязательно
Печать PANTONE				
Гофроящики	Бурый с печатью фрукты для Х5 (автомат)	Бурый обезличенный (автомат)	Бурый обезличенный (самосбор)	
Слой	Внешний слой	Внешний слой	Внешний слой	
Цвет	Бурый с печатью фрукты для Х5	Бурый	Бурый	
Состав	не менее 80% целлюлозы	не менее 80% целлюлозы	не менее 20% целлюлозы	
Способ печати	флексопечать			
Красочность	1 цвет			
Макет				
Обязательное условие	Обязательно изготовление сигнальных образцов и тест на производстве.	Обязательно изготовление сигнальных образцов и тест на производстве.	Обязательно изготовление сигнальных образцов и тест на производстве.	
Желательные условия:				
Производственные мощности подрядчика	не менее 40 000 кв.м.	не менее 40 000 кв.м.	не менее 40 000 кв.м.	
	Наличие собственных технологов	Наличие собственных технологов	Наличие собственных технологов	
	Наличие исследовательской лаборатории	Наличие исследовательской лаборатории	Наличие исследовательской лаборатории	